

07112023-2.0



**ПАСПОРТ И РУКОВОДСТВО ПО
ЭКСПЛУАТАЦИИ
Лебедка маневровая
железнодорожная
ТЛ-8Б**





Оглавление

1. Технические характеристики	3
2. Область применения маневровой лебедки ТЛ-8Б	3
3. Гарантийные обязательства	7

1. Технические характеристики

Технические характеристики ТЛ-8Б:	
Количество передвигаемых вагонов:	5 шт
Масса полезного груза:	315 тн
Тяговое усилие на главном барабане:	5 тн/с
Тяговое усилие на вспомогательном барабане:	0,5 тн/с
Канатоемкость главного барабана:	220 м
Канатоемкость вспомогательного барабана:	440 м
Диаметр каната на главном барабане:	22,5 мм
Диаметр каната на вспомогательном барабане:	6,9 мм
Мощность электродвигателя при ПВ=40%:	3,2 кВт
Габаритные размеры лебедки:	1600x1510x1010 мм
Масса лебедки:	1200 кг

2. Область применения маневровой лебедки ТЛ-8Б

ТЛ-8Б - лебедка электрическая маневровая железнодорожная предназначена для передвижения до 5 железнодорожных вагонов и платформ и цистерн с массой полезного груза до 315 тонн. Использование железнодорожной лебедки ТЛ-8Б на погрузочно-разгрузочных участках прирельсовых железнодорожных складов позволяет заменить тепловоз и значительно сэкономить денежные средства.

Установка экономичных электродвигателей на лебедку ТЛ-8Б позволила добиться минимальных эксплуатационных энергозатрат. Двухбарабанная конструкция лебедки ТЛ-8Б обеспечила простоту и удобство в эксплуатации, не требуется никаких дополнительных приспособлений для подтягивания каната к вагонам. Лебедка для вагонов ТЛ-8Б может быть изготовлена как в общепромышленном, так и во взрывозащищенном исполнении. Взрывозащищенное исполнение маневровой лебедки ТЛ-8Б позволяет применять лебедку для работы во взрывоопасной среде для передвижения железнодорожных вагонов с взрывоопасным грузом и цистерн с ГСМ, а также использовать лебедку ТЛ-8Б на складах горюче-смазочных материалов. По желанию заказчика возможна как частичная взрывозащита железнодорожной лебедки ТЛ-8Б, подразумевающая установку взрывозащищенного электродвигателя, так и ТЛ-8Б с полной взрывозащитой - устанавливаются бронзовые шестерни, взрывозащищенный тормоз, взрывозащищенное электрооборудование с ПВИ пускателем, согласно ГОСТ 12.2.020-76.

ТЛ-8Б может быть изготовлена с измененными выходными характеристиками: преобразователь частоты навивки (плавный пуск и остановка), выносной пульт управления или радиоуправление.

Условия эксплуатации маневровой лебедки ТЛ-8Б:

Лебедка электрическая ТЛ-8Б рассчитана для работы в следующих условиях: Температура окружающей среды от +40° С до – 40° С;

Климатическое исполнение лебедки "У" и "Т", категория размещения "2" по ГОСТ 15150-69;

Рабочее положение лебедки – крепление на горизонтальной площадке;

Режим работы лебедки – средний;

Подъем грузов лебедкой недопустим.

Срок службы лебедки ТЛ-8Б составляет 7 лет, не предел.

Производитель гарантирует соответствие лебедки ТЛ-8Б требованиям действующей технической документации и безотказную работу лебедки в течение гарантийного срока, при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортирования, хранения и монтажа. Гарантийный срок на лебедку ТЛ-8Б составляет 12 месяцев со дня отгрузки.

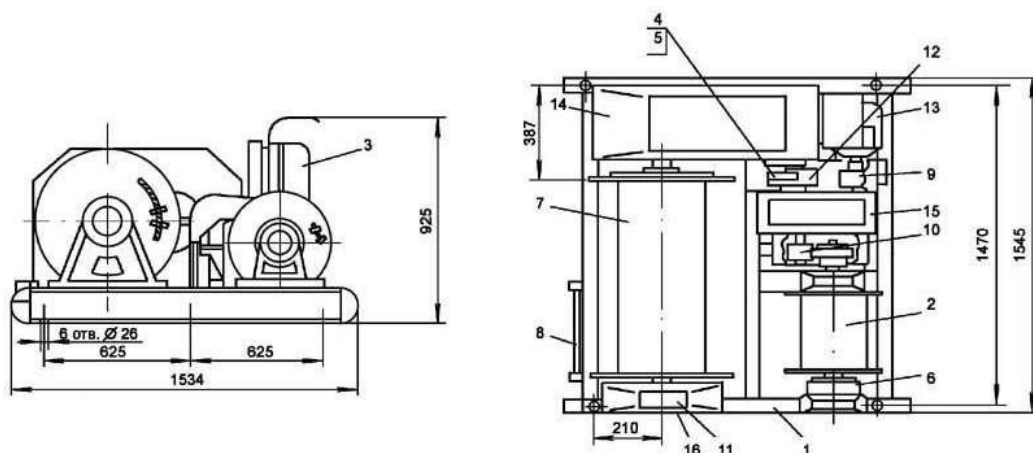
Состав маневровой лебедки ТЛ-8Б:

Лебедка ТЛ-8Б предназначена для работы в обычной среде. По стандарту, маневровая лебедка ТЛ-8Б комплектуется электрооборудованием общепромышленного исполнения согласно ТУ 4835-001-44936263-2014 и состоит из следующих основных узлов: главного и вспомогательного барабанов, редукторов, электродвигателя, пусковой аппаратуры, смонтированных на общей раме сварной конструкции.

В нижних полках продольных швеллеров рамы имеются шесть отверстий для крепления маневровой лебедки ТЛ-8Б к фундаменту. На поперечном швеллере, со стороны главного барабана, установлены ролики, предохраняющие вспомогательный канат от трения по швеллеру при навивке каната на вспомогательный барабан. Рабочим органом лебедки является главный барабан, который с одной стороны опирается через радиально-сферический подшипник на выносную опору, а с другой - крепится на валу основного редуктора.

На главный барабан наматывается канат диаметром 22.5 мм. На свободном конце каната делается петля для закрепления на автосцепке вагона. Крепление каната к барабану осуществляется с помощью двух закрепительных планок.

Вспомогательный барабан установлен на радиальных шарикоподшипниках, расположенных в литых корпусах. На вспомогательный барабан наматывается канат диаметром 6.9 мм, свободный конец которого с помощью зажимов соединяется с канатом главного барабана до петли. Для предотвращения расслабления и запутывания канатов используются кулачковые соединительные муфты.



Принцип работы маневровой лебедки ТЛ-8Б:

От электродвигателя маневровой лебедки через втулочно-пальцевую муфту приводится во вращение редуктор, у которого на выходных концах тихоходного вала жестко сидят шестерни. В зацеплении с шестерней находится шестерня-полумуфта кулачковой муфты. Кулачковая муфта посажена на быстроходный вал редуктора. Другая кулачковая муфта посажена на вал вспомогательного барабана.

При вращении вала электродвигателя по часовой стрелке под действием усилия рычага привода главного барабана включается кулачковая муфта, которая передает крутящий момент через редуктор на главный барабан. Происходит рабочий цикл маневровой лебедки ТЛ-8Б - подтягивание железнодорожных вагонов. В это время кулачковая муфта вспомогательного барабана расклинена, и вспомогательный барабан вращается независимо от привода канатом главного барабана.

При вращении вала электродвигателя в обратном направлении главный барабан ТЛ-8Б начинает вращаться в обратную сторону до ослабления натягивания каната главного барабана, после чего происходит отключение кулачковой муфты.

При замыкании контактов конечного выключателя подается напряжение на электромагнит привода вспомогательного барабана. Под действием усилия электромагнита включается кулачковая муфта, которая передает вращение на вспомогательный барабан. Происходит вспомогательный цикл маневровой лебедки ТЛ-8Б - подтягивание каната главного барабана в исходное положение, главный барабан при этом вращается независимо от привода канатом вспомогательного барабана.

При работе рекомендуется устанавливать конечные выключатели для автоматической остановки железнодорожных вагонов.

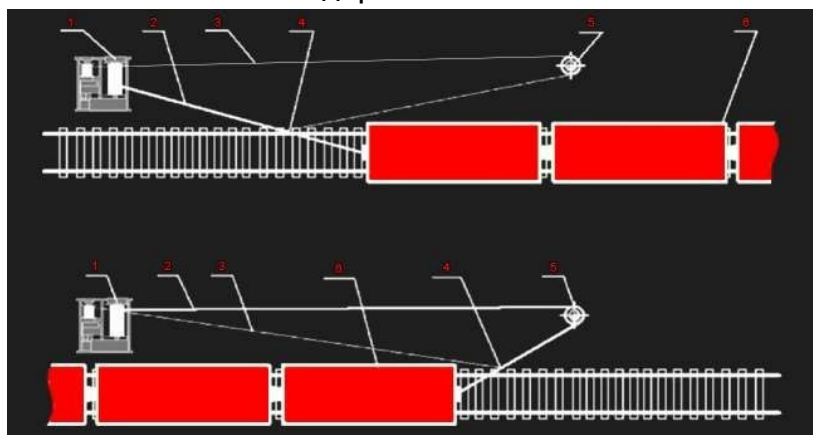


Рис. 1

1. Лебедка маневровая ТЛ-8Б;
2. Канат главного барабана;
3. Канат вспомогательного барабана;
4. Место соединения каната главного и вспомогательного барабана;
5. Обратный блок;
6. Передвигаемый состав

На основном канате выполняется петля с коушам для закрепления с вагоном. Крепление каната к барабану выполняется при помощи закрепительных планок.

Свободный конец вспомогательного каната соединяется с основным канатом с помощью зажима до петли. Требование к креплению вспомогательного каната на барабане и требования к петле вспомогательного барабана аналогичны канату главного барабана.

Барабаны приводятся в движение посредством включения или выключения кулачковой муфты. Кулачковые муфты работают с помощью электромагнита или переключаются рукоятью. Разматывание основного каната происходит при реверсивном включении двигателя, при этом кулачковая муфта вспомогательного барабана включается при помощи магнита или ручного рычага.

Начинает работать вспомогательный барабан, при этом происходит намотка вспомогательного каната, который подтягивает основной канат к месту зацепления вагона. При включении двигателя в рабочий цикл включается кулачковая муфта главного барабана под действием магнита или ручного рычага, передавая при этом крутящий момент на главный барабан, происходит намотка основного каната на главный барабан, соответственно вагоны подтягиваются к лебедке, при этом кулачковая муфта вспомогательного барабана отключена, и он вращается свободно.

Монтаж маневровой лебедки ТЛ-8Б:

Строповку маневровой лебедки ТЛ-8Б производить за специальные скобы и отверстия, имеющиеся в раме. Лебедка ТЛ-8Б монтируется на специально устроенной площадке (фундаменте) в соответствии с монтажными чертежами проекта, в местах, защищенных от прямого воздействия солнечного излучения и атмосферных осадков.

Место установки лебедки должно быть достаточно просторным для проведения осмотров и ремонта механизма. При монтаже лебедку ТЛ-8Б необходимо надежно закрепить на рабочей площадке горизонтально (допустимый уклон не более 3° в любом направлении) на фундаментные болты.

Подвижные части кулачковых муфт должны свободно перемещаться в обоих направлениях. Электромонтаж лебедки выполняется в соответствии с принципиальной электрической схемой, помещенной в паспорте на лебедку ТЛ-8Б.

3. Гарантийные обязательства

Всю необходимую документацию на продукцию можно получить, обратившись в филиал или к представителю/дилеру в вашем регионе/стране.

Гарантийный срок устанавливается 12 месяцев или 1200 моточасов со дня продажи конечному потребителю.

Полезный срок эксплуатации – 5 (пять) лет при условии соблюдения всех правил эксплуатации и технического обслуживания.

Консервация оборудования не предусмотрена заводом изготовителем.

Общие условия гарантии

Гарантийное обслуживание осуществляется, если причиной неисправности оборудования стало использование заводом изготовителем некачественных материалов, нарушение технологии производства, допущение брака оборудования и его отдельных узлов, агрегатов и составных частей. Устранение неисправности может быть осуществлено проведением ремонта или замены неисправной детали/узла агрегата, а также оборудования в целом (только для случаев, когда ремонт и восстановление оборудования невозможно осуществить).

При этом право выбора выполнять ремонт либо замену, а также каким способом выполнять ремонт, принадлежит работникам сервисного центра.

Замененные детали переходят в собственность сервисного центра. Гарантийный срок на детали и комплектующие агрегата, замененные либо отремонтированные в рамках гарантийного обслуживания, истекает одновременно с истечением гарантийного срока на оборудование.

В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится диагностика оборудования сроком 10 рабочих дней с момента поступления оборудования в сервисный центр. По результатам диагностики принимается решение о ремонте изделия, либо отказе в обслуживании. При этом изделие принимается на диагностику только в полной комплектации, при наличии паспорта с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

Гарантийные обязательства не распространяются на:

1. Ущерб, причиненный другому оборудованию, работающему в сопряжении с данной техникой;
2. Быстроизнашивающиеся запасные части;
3. Обычный (нормальный) износ оборудования в процессе эксплуатации;
4. Поломки, которые возникли после использования оборудования совместно с другим не подходящим для этого оборудованием;
5. Поломки, вызванные форс-мажорными обстоятельствами, несчастными случаями, стихийными бедствиями, преднамеренными или неосторожными действиями собственника оборудования или привлеченными им лицами или третьих лиц, в том числе при осуществлении транспортировки. А также любым внешним воздействием (физическим, химическим, электрическим), небрежностью в обращении, самостоятельным ремонтом (модификацией), пренебрежением в

обслуживании и хранении, несоблюдением регламента технического обслуживания;

6. Поломки, вызванные неправильным пониманием инструкции по эксплуатации, сознательным или случайным, равно как и ее несоблюдением.

Гарантийные обязательства полностью аннулируются в случаях:

1. Истечения срока гарантии;
2. Наличия повреждений, вызванных попаданием внутрь агрегата посторонних предметов, веществ, жидкостей, частиц и пыли;
3. Наличия разрушения деталей со следами химической коррозии, а также механических повреждений;
4. Несоблюдения правил эксплуатации оборудования либо его использования не по назначению;
5. Установки и эксплуатации заведомо неисправного оборудования или в условиях, противоречащих правилам его эксплуатации;
6. Использования неподходящих и неодобренных заводом изготовителем запасных частей, агрегатов и элементов;
7. Наличия прямых и косвенных следов сборки-разборки оборудования и его составных частей;
8. Образования дефекта в результате замены запасных частей или при обслуживании оборудования специалистами не авторизованного сервисного центра;
9. Использования рабочих жидкостей (масла, смазки, топлива, и иных ГСМ), марка которых не соответствует указанной в паспорте (инструкции по эксплуатации), либо при их загрязнении и неудовлетворительном качестве.

Порядок подачи рекламаций:

Гарантийные рекламации принимаются в течение гарантийного срока. Для этого запросите у организации, в которой вы приобрели оборудование, бланк для рекламации и инструкцию по подаче рекламации.

Оборудование, отосланное дилеру или в сервисный центр в частично или полностью разобранном виде, под действие гарантии не подпадает. Все риски по пересылке оборудования дилеру или в сервисный центр несет владелец оборудования.

Другие претензии, кроме права на бесплатное устранение недостатков оборудования, под действие гарантии не подпадают.

ВНИМАНИЕ: Гарантия не распространяется на технику, не имеющую в паспорте или сервисном листе отметок о дате и месте продажи, предпродажной подготовке, а также о прохождении всех плановых ТО, предписанных по регламенту.

Гарантийное обслуживание осуществляется организацией, выполняющей периодическое техническое обслуживание механизма. Доставка гарантийной техники до сервисного центра и обратно осуществляется силами владельца и за его счет.

Оборудование, не имеющее маркировки, с нечитаемыми и поврежденными информационными табличками (шильдиками) сервисным центром не принимается.

Торговая организация несет ответственность по условиям настоящих гарантийных обязательств только в пределах суммы, уплаченной покупателем за данное изделие.

При обращении в Службу сервиса владелец обязан предоставить Гарантийный талон, Сервисный паспорт, товарно-финансовые документы и акт рекламации. Серийный номер и модель передаваемой в ремонт техники должны соответствовать указанным в гарантийном талоне.

РАСШИРЕННАЯ ГАРАНТИЯ!

Для данного оборудования есть возможность продлить срок гарантии на 1 (один) год.

Для этого зарегистрируйте оборудование в течение 60 дней со дня приобретения на официальном сайте группы компаний TOR INDUSTRIES www.tor-industries.com (раздел «сервис») и оформите до года дополнительного гарантийного обслуживания. Подтверждением предоставления расширенной гарантии является Гарантийный сертификат.

Гарантийный сертификат действителен только при наличии документа, подтверждающего приобретение.

Перечень комплектующих с ограниченным сроком гарантийного обслуживания.

ВНИМАНИЕ! На данные комплектующие расширенная гарантия не распространяется.

Комплектующие	Срок гарантии
колодки для тормозные, канат (трос), канатоукладчик	гарантия отсутствует



Информация данного раздела действительна на момент печати настоящего руководства. Актуальная информация о действующих правилах гарантийного обслуживания опубликована на официальном сайте группы компаний TOR INDUSTRIES www.tor-industries.com (раздел «сервис»).



**СЕРВИСНЫЙ ПАСПОРТ
ПАСПОРТНЫЕ ДАННЫЕ**

МОДЕЛЬ:			
СЕРИЙНЫЙ НОМЕР:			
ДАТА ПРОДАЖИ:		/	
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК:			

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАВЦЕ:

Продавец

М.П.

СЕРВИСНЫЕ ОТМЕТКИ

Печать ОТК	Оборудование укомплектовано Механические повреждения отсутствуют		
ДАТА			

ОТМЕТКИ О ПРОХОЖДЕНИИ ТО И РЕМОНТА

Регламент ТО					
Регламент ТО					
Регламент ТО					
Гарантийный ремонт					
Плановый ремонт					
Дата прохождения ТО					
Исполнитель					

Покупатель ознакомился с правилами безопасности и эксплуатации данного изделия, с условиями гарантийного обслуживания. Покупатель получил Руководство (паспорт) на русском языке. Техника (оборудование) получена в исправном состоянии, без видимых повреждений в полной комплектности, претензий по качеству не имею.

Покупатель _____ М.П.

